

tomidaseiki
www.tomidaseiki.com

台灣富田自動化精密機械股份有限公司

台灣台中市烏日區溪南路一段715巷8號

電話：04-2334-5206 傳真：04-2334-5205

HomePage



Youtube



電動雙塔倉儲型錄中文版12P 202208

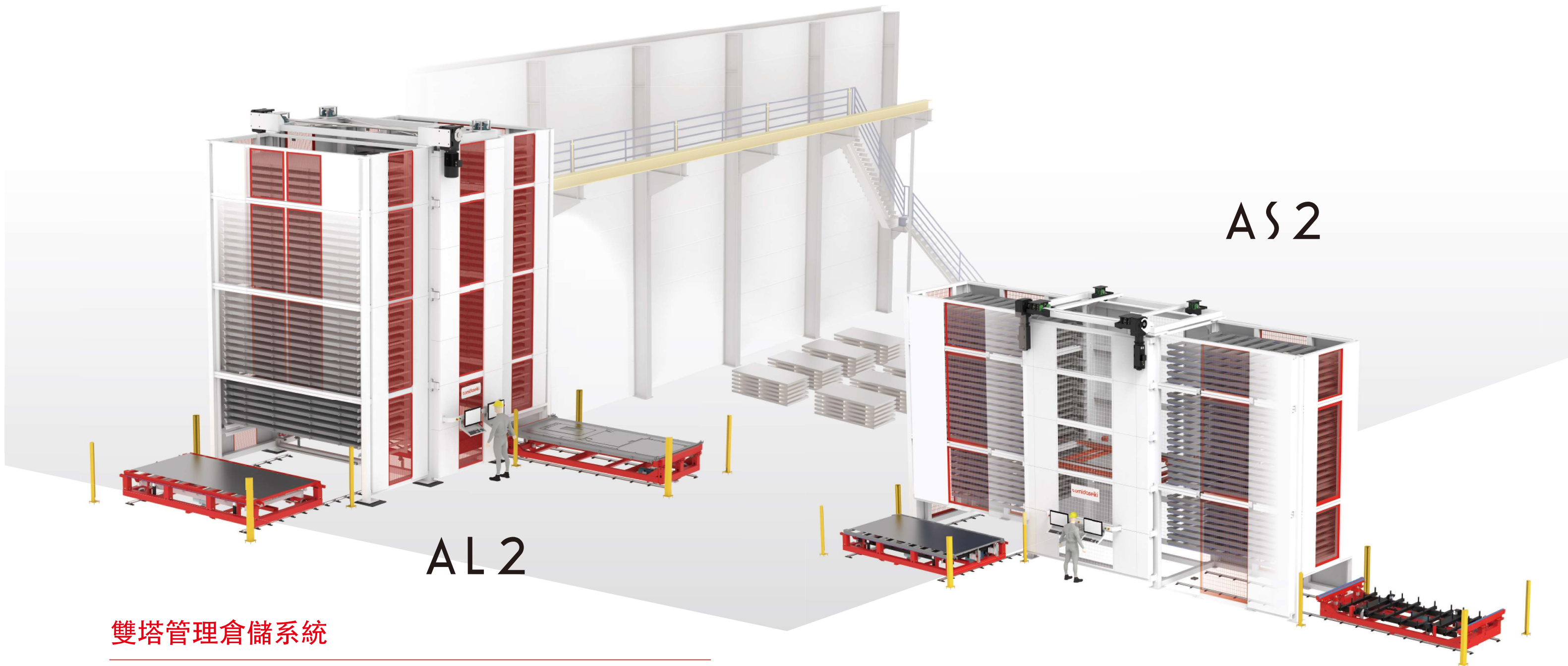
電動雙塔倉儲系統

Automated Storage Retrieval System

AL2 AS2



tomidaseiki



雙塔管理倉儲系統

台灣富田板材電動倉儲系統是專門針對現場原料及加工成品所設計，具有可收納多材質、多尺寸、多對象的特點，對於欲改善現場空間利用率及生產性者，是一個最佳的解決方案。雙塔管理倉儲系統有高度客製化，可符合現場作業性，多層板設計讓您收納更多的原料及雷射成品，多台車讓您可由不同位置進行入出庫作業，雙電腦螢幕獨立控制讓您作業簡單明瞭，可秤重型台車讓您每次作業確實掌握入出庫對象安全不超重，實體圍籬或電子圍籬選配維護現場作業安全，網狀蓋板讓作業人員可即時掌握入出庫運作正常。

導入台灣富田雙塔管理倉儲系統解放您的地面空間，並改善現場管理效率，將節省下來的空間放置更多生財的加工設備，創造您現場三贏效應。

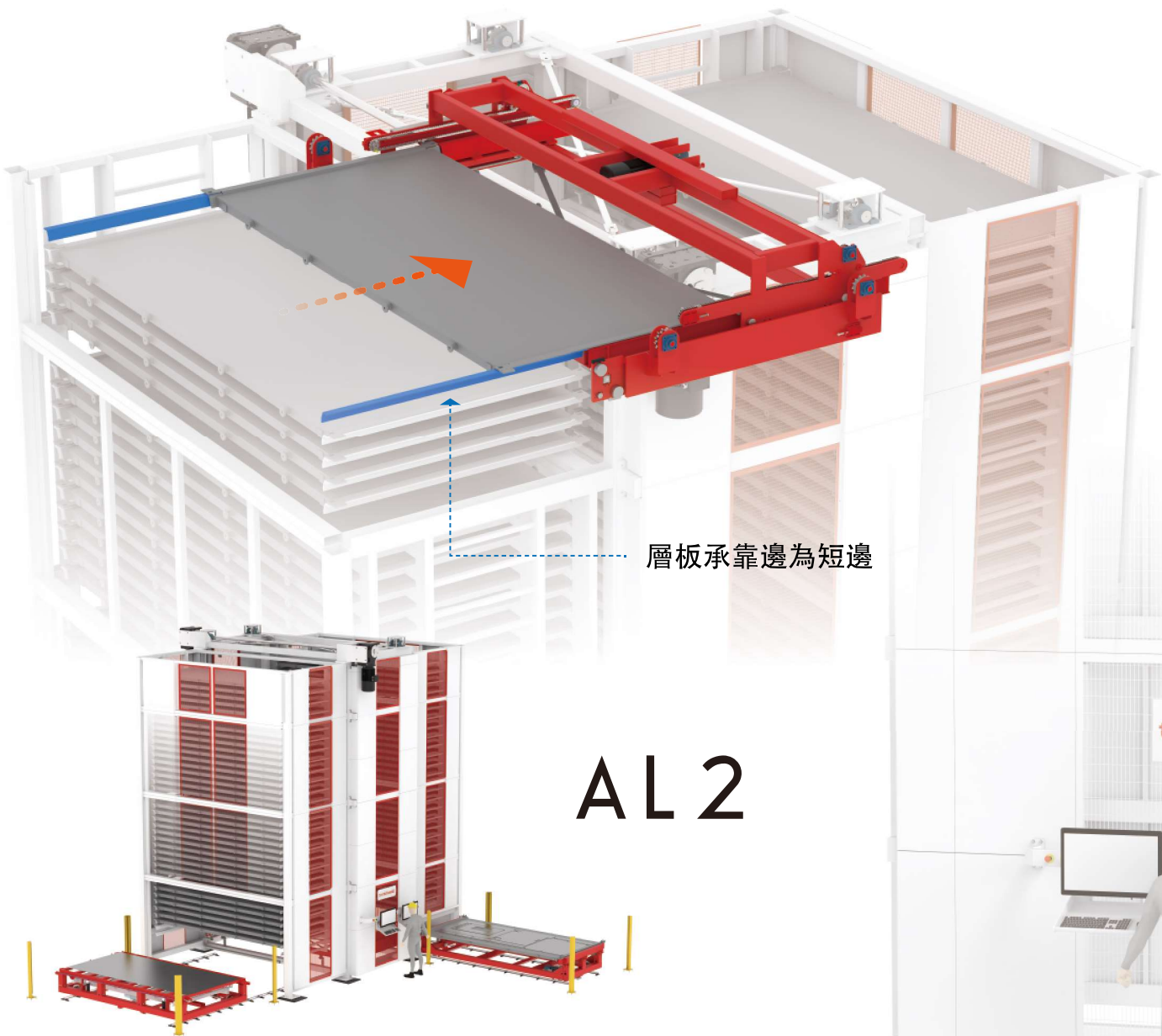
雙塔管理倉儲系統

重負載型

同屬台灣富田雙塔管理倉儲系統的重負載型雙塔倉儲，繼承同一系統的可收納多材質、多尺寸、多對象特質，若現場同一雷射成品數量較多，選擇此重負載型系統，可將同一成品收納於同一層板中，減少入出庫呼叫次數，達到現場高效率及生產性管理。重負載型管理倉儲亦可選擇多台車、可秤重型台車、電子圍籬等裝置，依您現場空間及生產特性，讓您現場空間及效率管理獲得大幅度改善，立即解放您的現場，變身高效率管理的工廠。

裝置介紹

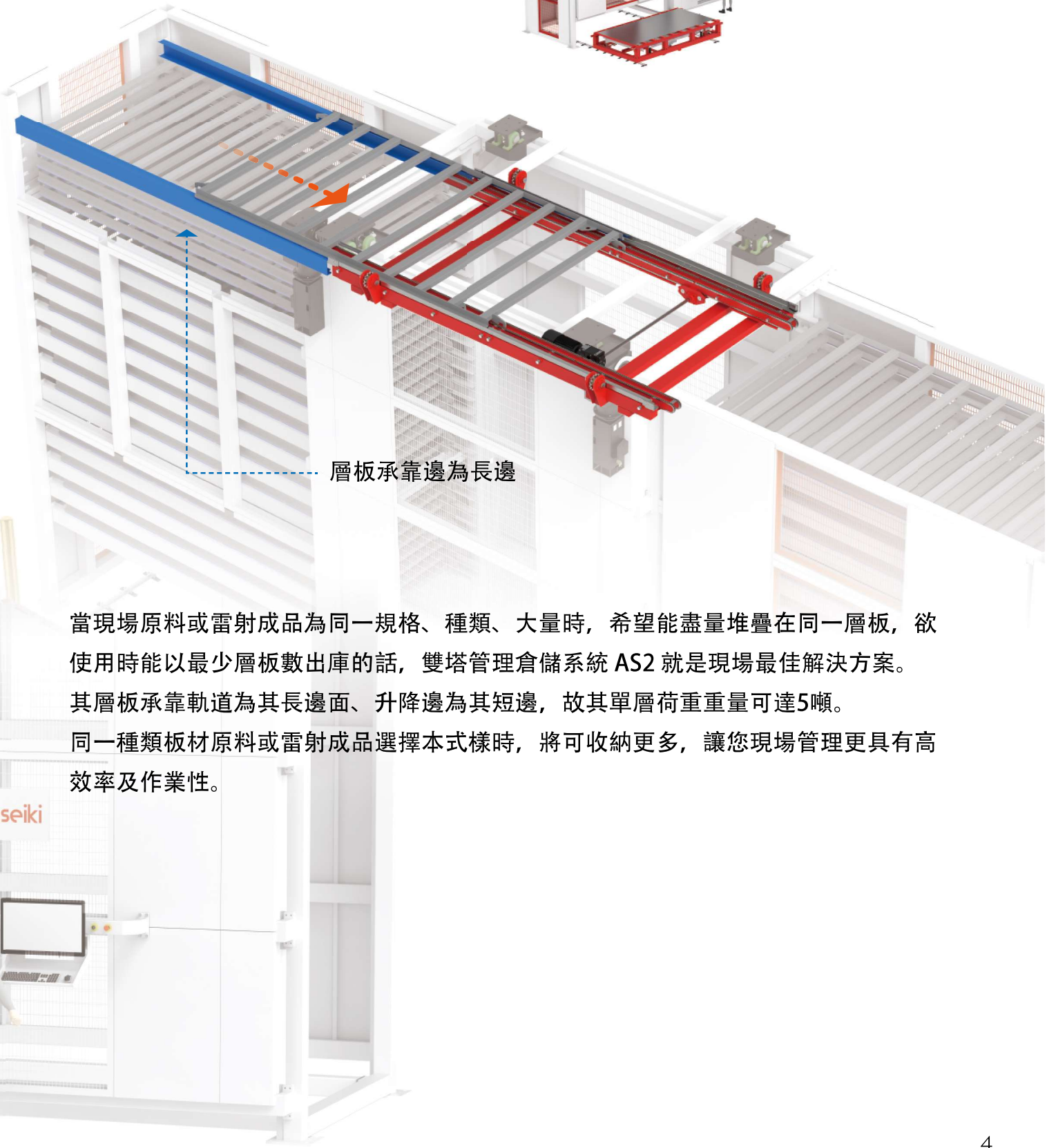
雙塔管理倉儲系統 AL2 藉由升降機將層板上的原料或雷射成品由收納料塔中移載至台車上，現場人員再將原料或雷射成品移載至下一工站位置，收納存放於料塔中的時候，層板的承靠軌道為其短邊面、升降邊為其長邊，經由物理的荷重分析，將其層板每層標準荷重定為2噸及3噸兩種規格（4020式樣則是只有3噸規格）。



AL2

AS2

重負載型



當現場原料或雷射成品為同一規格、種類、大量時，希望能盡量堆疊在同一層板，欲使用時能以最少層板數出庫的話，雙塔管理倉儲系統 AS2 就是現場最佳解決方案。其層板承靠軌道為其長邊面、升降邊為其短邊，故其單層荷重重量可達5噸。同一種類板材原料或雷射成品選擇本式樣時，將可收納更多，讓您現場管理更具有高效率及作業性。

裝置介紹

雙塔管理倉儲系統除了具備在可搭配多台車、多層板及收納多材質、多尺寸等強大功能外，並搭載了各種裝置，如秤重型台車、雙人機電腦、實體或電子紅外線圍籬等安全裝置，讓您在忙碌的現場工作同時有著確實的安全保護。



秤重型台車

台車搭配秤重裝置。
讓現場工作人員在將層板放置至台車上同時可進行秤重，以確保入庫之對象在安全荷重範圍內，做到作業安全的工作環境。



電子紅外線圍籬

可搭配電子紅外線圍籬。
讓現場工作人員在作業時有安全保護，當有任何人或物進入作動範圍時，設備將停止作業，確保人員的安全。

板金實體圍籬

可搭配板金實體圍籬。
使用實體圍籬可為現場提供更細部的防止進入保護，除了防範小動物之類的進入，亦達到台車內部防塵效果。

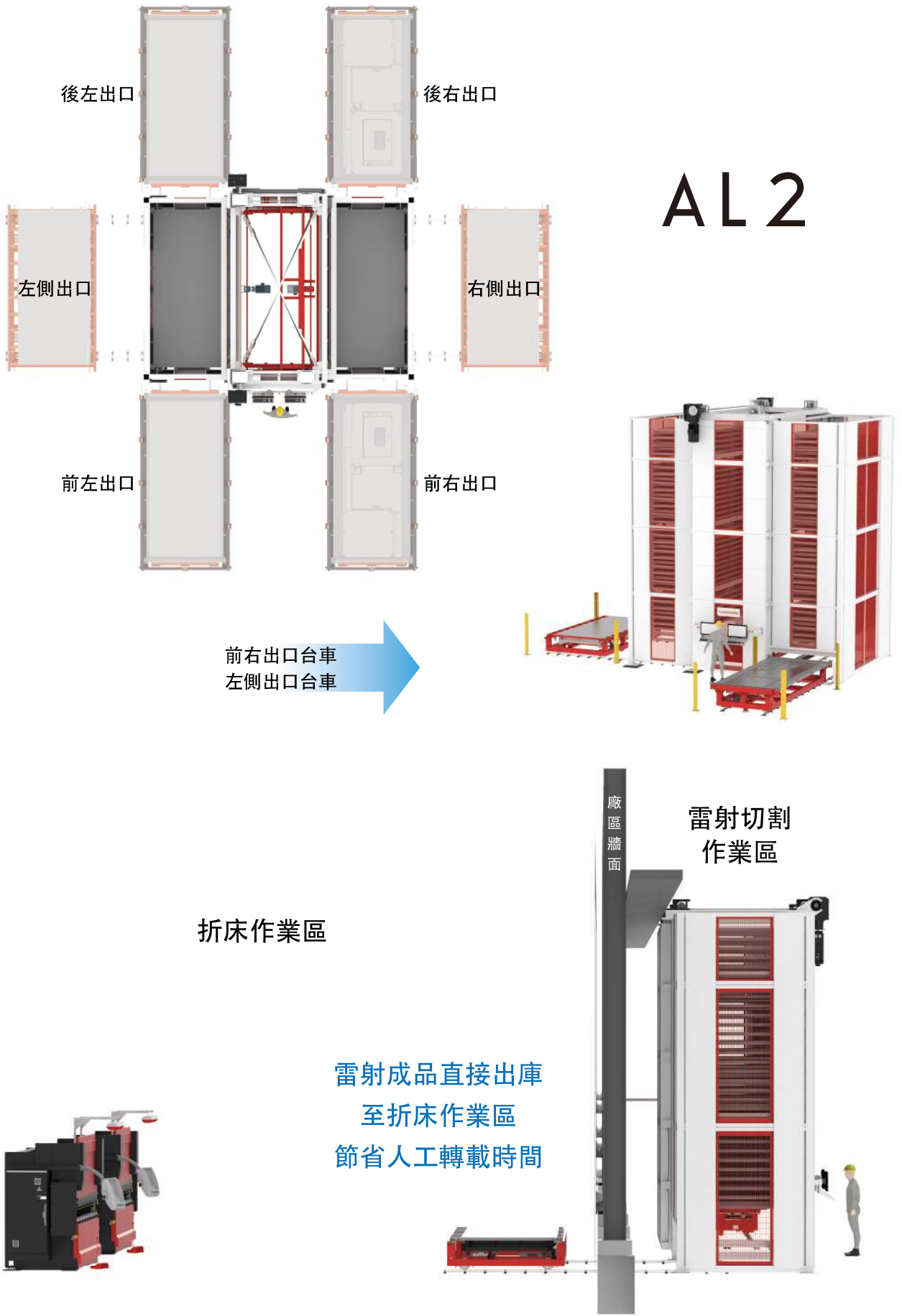
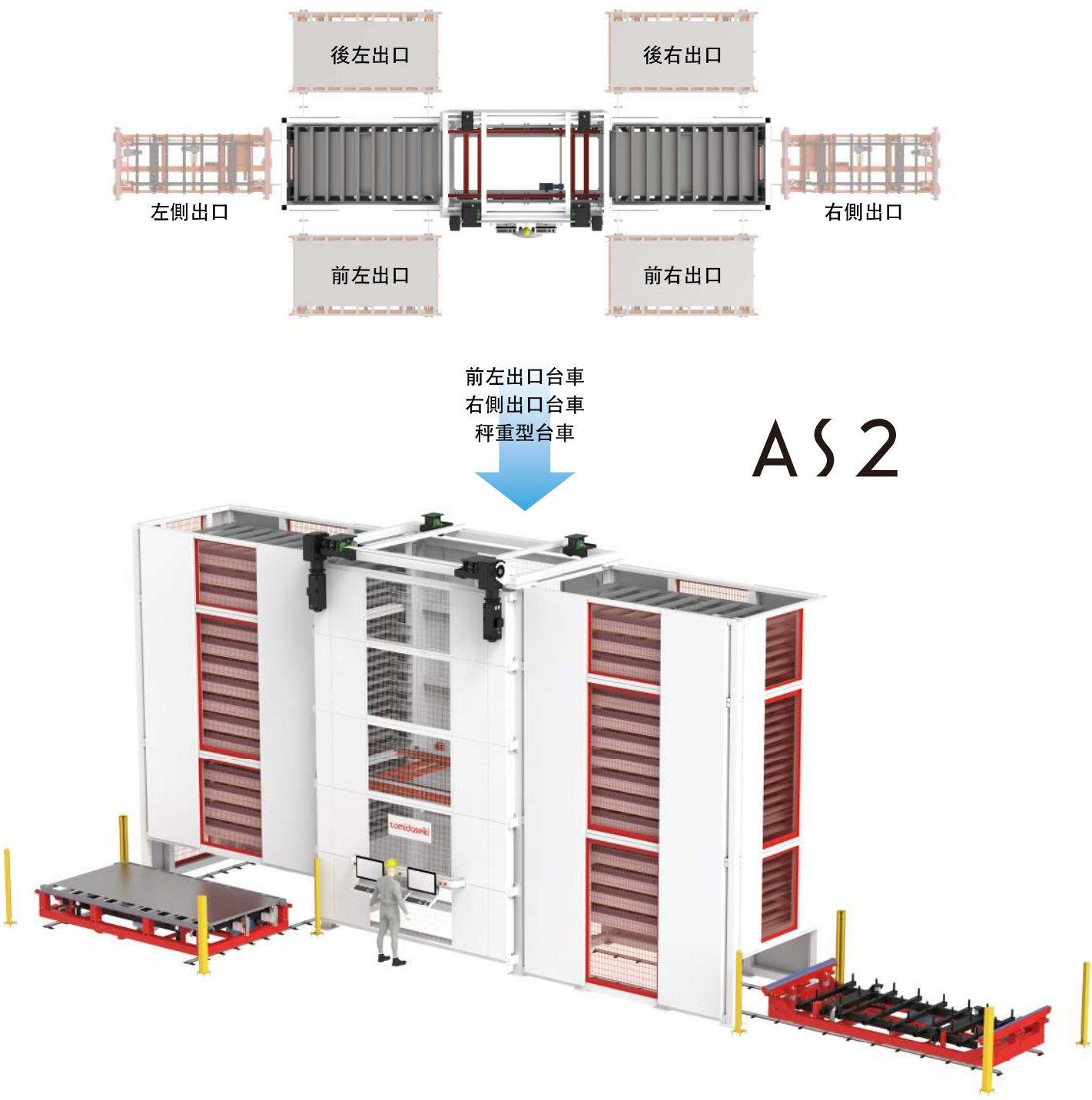
雙人機電腦

雙人機電腦控制。
配備雙人機電腦提供現場獨立控制單邊料塔，讓作業更簡潔明瞭及安全。並設置三組急停按鈕，讓您可即時應對緊急狀況。



裝置介紹

雙塔管理倉儲系統可搭配多台車，可選擇的出口方向候選共有六個，客戶可由此六個方向選擇最多兩個入出庫位置，搭配秤重型台車、圍籬等，即構成一個現場的高效率收納倉儲系統。並可選擇不同方向，直接將雷射成品移載傳送至下一工站附近，大幅節省人力及轉載移動時間，讓雙塔倉儲系統為您做好現場管理，改善現場生產效率。



規格表



AS2C2-Pxx-3015-2T



AL2C2-Pxx-3015-2T

AS2C2 - P50-4020-3T

機種名 台車數量 料塔數量 層架數量 收納板材規格 每層荷重

AS	2	1		3015	2T
AL		2		4020	3T
					5T

規格		最大容許 板材尺寸	層架容許 板材高度 (每層)	層架最大 乘載重量 (每層)	層架間距 (每層)
	單位	mm	mm	ton	mm
AS	3015	3,110x1,570	65	2	170
			95	3	200
			125	5	230
AL	3015	3,110x1,570	65	2	170
			95	3	200
			95	3	200
	4020	4,110x2,050	65	2	170
			95	3	200
			95	3	200

上升速度 (空負載)	10	m/min
下降速度 (負載)	7	m/min
前進後退速度	11	m/min
減速馬達 (上升下降)	8.4kW*220/380V*3Φ4P*50/60HZ	kW
減速馬達 (前進後退)	5.2kW*220/380V*3Φ4P*50/60HZ	kW
操作介面	獨立人機介面	set
電源需求	11kVA (220V,50A)	kVA

倉儲設置尺寸圖

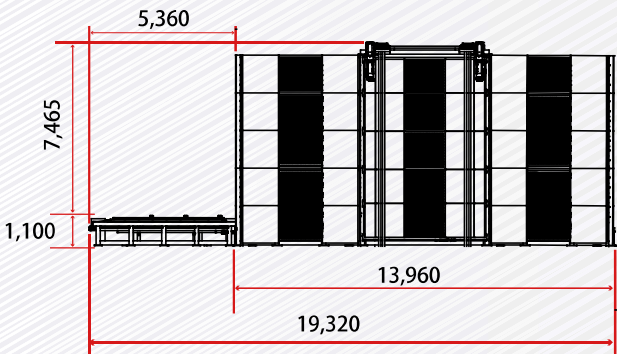
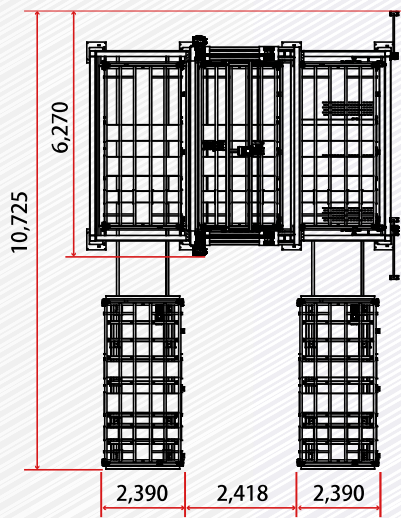
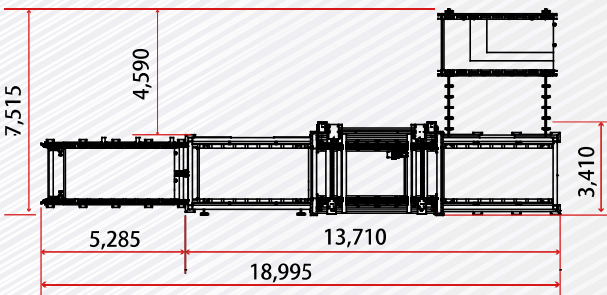
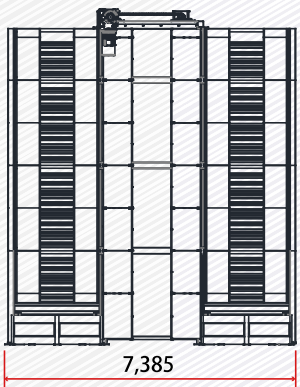
單位: mm



AL2



AS2



★各規格依需求不同而不同，實際尺寸以規劃為主，以詢問時規格為準，恕不另行通知。